PLASTIFICADO DE PISCINAS CON RESINA DE POLIÉSTER REFORZADA CON FIBRA DE VIDRIO

Existen gran variedad de productos en el mercado que garantizan el plastificado / impermeabilización de estos depósitos , pero nuestra experiencia nos recomienda el plastificado con resina de poliéster y fibra de vidrio , tal y como se describe a continuación

Preparación de Superficie: La superficie a plastificar debe de estar limpia, a poro abierto y totalmente seca, generalmente son de hormigón fratasado, si han estado pintadas con algún tipo de pintura para piscinas (cloro caucho etc.) deberán de ser lijadas, ya que no se puede saber con seguridad si el poliéster une bien con este tipo de pinturas, o hacer una prueba y dejarla un par de días para ver como ha ido.

Imprimación: Aplicación de una capa de resina bastante fluida, a modo de imprimación, para hacer la resina mas fluida añadiremos un 10-12 % de estireno, posteriormente catalizaremos añadiendo con 0,8 hasta un 2% de catalizador (peroxido de metil etil cetona). Con esta imprimación se pretende preparar la superficie, para después aplicar las capas de resina posteriores, cubriendo bien el poro del hormigón, consiguiendo así que la siguiente capa de resina + fibra, no rechupe, y salgan bambollas en el laminado.

Preparación de Superficie Azulejo ó Gresite: Si tenemos una piscina revestida con azulejos ó gresite, tenemos que poner como puente de unión una imprimación epoxi especial muy fluida (consultar) y aplicarla sobre la cerámica y sin que termine totalmente de secar, aplicaremos la resina + la fibra.

Resina + Fibra: Aplicación de una capa de Fibra impregnada con Resina, para ello, primero pondremos un poco de resina en la superficie, para que al poner la fibra(que previamente tendremos cortada a medida), se empape/impregne, después aplicaremos resina en donde se note que haga falta, no es necesario poner demasiada resina, solo la que la fibra admita. Muy importante que la fibra quede totalmente impregnada, sin que queden poros, así evitaremos el fenómeno de la osmosis / hidrólisis (putrefacción de la fibra de vidrio), recomendamos una vez aplicada la resina y la fibra, pasarle un rodillo aireador especial (consultar).
Para que no se noten las uniones de fibra, de un paño a otro, se debe de montar el borde despeluchado de un paño, sobre el borde cortado recto del otro paño. Aplicar las capas que Vd crea conveniente, normalmente 1 o 2 es suficiente.

Top Coat oGel Coat de Acabado (parafinado): Para aplicación de este gel coat de acabado, la superficie debe de esta bien limpia y lijada de los pelos de vidrio cortantes / punzantes. Si el trabajo se realiza con mucho calor la resina ha catalizado con una reacción fuerte, en este caso el estratificado quedará con una superficie cristalina, por lo que se recomienda coger un paño humedecido con acetona o estireno y limpiar y reblandecer la superficie. Así conseguiremos una mejor unión del Top Coat con el estratificado.
Se deberá aplicar una sola capa cruzada(primero horizontal y luego vertical), no haciendo un campo de trabajo de mas 2-2,5 m2 de pintado. No se puede dar una capa encima de otra, si la de abajo a secado o esta a medio secar. En el caso de tener que retocar o repintar en algunos sitios donde haya secado, habrá que lijar y humedecer con estireno para que la 2ª capa una a la anterior.

www.materialesnavarro.es

Recomendaciones: Cuando se hagan las mezclas de resina con el catalizador, habrá que tener en cuenta la temperatura ambiente, se recomienda hacer mezclas pequeñas, midiendo al menos al principio las proporciones, evitando hacer este trabajo, en horas de mucho calor, si es posible tapar con una lona la piscina a modo de toldo. También tener en cuenta que cuando se hacen mezclas seguidas, tanto en el rodillo como en el cubo, hay restos de resina catalizada, que pueden añadir efecto a las siguientes mezclas, por eso se recomienda limpiar el rodillo, primero con una rasqueta o espátula y después limpiarlo en acetona, entre mezcla y mezcla. En épocas de mucho calor catalizar al mínimo, cantidades descritas para cada producto (0,8 %= Resina, 1,2 % Gel Coat de acabado). Trabajar en equipo, 2 personas mínimo, hacer las mezclas en un sitio con sombra, trabajar siempre con mascara protectora, leer las etiquetas de seguridad de los productos, teniendo un especial cuidado con el catalizador, y mantener alejados a los niños de la zona de trabajo.

Todos estos datos y consejos son orientativos y no constituyen ninguna garantía de resultados, recomendando al usuario obrar con prudencia y evaluar los resultados obtenidos por uno mismo. Para cualquier duda o consejo, que le pueda quedar, no dude en contactar con nosotros.

www.materialesnavarro.es