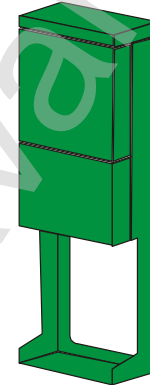
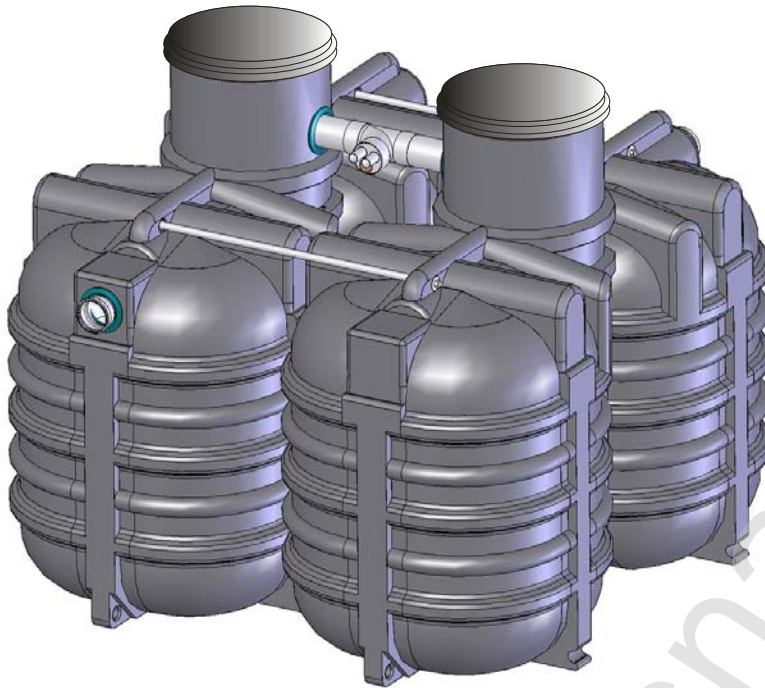


EP12, depuradora de Oxidación Total



UNIDAD DE CONTROL

CODIGO

005012

Principio de depuración	Fango Activo en suspensión
Capacidad	De 8 a 12 Habitantes Equivalentes (estimados)
Caudal máximo de depuración	1440 litros/día
Sistema compuesto de:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pre-tratamiento con retención: 3.000 L ▪ Reactor biológico: 1400 L ▪ Decantación: 200 L ▪ Almacenador de fangos / clarificador: 1400 L ▪ Purga de fangos

Tanques

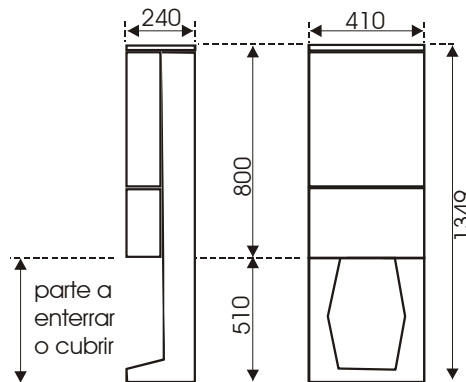
2 unidades fabricados en PE	
Volumen neto de agua	6.000 litros
Tapas	2 tapas PE, provisional de obra
Boca de hombre	2 (Ø 600 mm)
Peso depuradora	370 kg (sin Unidad de control)

Dimensiones (L x A x h)	2.400 x 2.400 x 2.000 mm
Entrada y Salida	Ø 125 mm
Mantenimiento preventivo:	2 veces al año
Vaciado de sólidos y fangos no tratados	A consumo máximo, aproximadamente cada 3 años
Rendimientos de depuración:	<ul style="list-style-type: none"> ▪ DBO5: 95% ▪ DQO: 90% ▪ SS: 90%

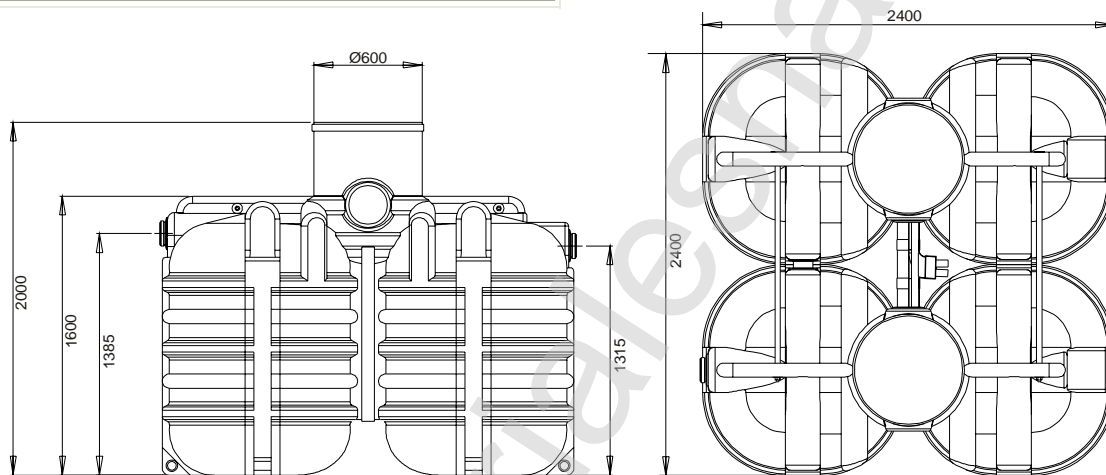
Unidad de control

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Cuadro eléctrico IP54 de pie ▪ Diferencial ▪ Seguro de motor ▪ Enchufe ▪ 2 Testigos: - funcionamiento y alarma ▪ Bomba soplante 60W, 32 dBA ▪ PLC ▪ 3 electroválvulas 	
Consumo eléctrico estimado	1,13 kwh por día
Dimensiones UC (L x A x h)	410 x 240 x 800 + 510 mm a enterrar

COTAS UNIDAD DE CONTROL



COTAS TANQUES



SECCIÓN DEPURADORA

